

# 激光陀螺老化净化电源 EGDY010

## 用户手册 V1.0

Copyright © 湖南天羿领航科技有限公司

1.	主要物	寺点1
2.	简介.	
3.	电气	≶数2
4.	设备	刘表2
5.	外形	रेने3
6.	接口知	巨义4
	6.1.	输入端4
	6.2.	输出端4
7.	基本排	桑作5
8.	本地排	桑作6
	8.1.	按键布局6
	8.2.	交互显示与操作6
		8.2.1. 数据区7
		8.2.2. 状态区7
9.	软件	安装10
	9.1.	485 驱动软件安装10
	9.2.	PC 软件11
	9.3.	软件设置13
	9.4.	硬件连接15

#### 1. 主要特点

- 单电源供电: +15V ~ +24V;
- 实时显示工作电流及状态;
- 单臂或双路 ON/OFF、电流粗调、细调;
- 抖动 ON/OFF、抖动幅值可调节;
- 抖动失效保护、静态超时保护;
- 数字标校及维护;
- 实时保存数据记录并可查看测试曲线;
- 老化/净化测试参数报告一键生成;
- 配置维护各模块运行参数;
- 系统上位机软件可同时管理 32 路老化电源模块;
- 抗干扰能力强,长期工作稳定可靠可达到720小时以上。

#### 2. 简介

EGDY010 系列激光陀螺老化净化电源,可适用于 50 ~ 90 单阴激光陀螺光 学体。该产品特点鲜明,功能齐全,同时具备老化和净化功能,全数字电路设 计,小巧精妙,性价比高。通过和本公司激光陀螺老化净化电源软件测试系统 配合使用,可实现在线实时数据监控、参数调试等操作,完成激光陀螺体的老 化净化测试,获取激光陀螺光学体的完整性能参数。激光陀螺老化净化电源测 试软件系统可同时管理多路老化电源模块,最大可支持 32 路。并具备测试数 据可实时查看,一键保存功能。



序号		项目	参数	备注
1	电	工作电压	DC15V $\sim$ 24V	
1	源	功耗	<9₩	
2 2 指标	单臂电流调节围	0.1~3.3mA 连续可调		
		电流精度	<5uA	
	性	双臂电流对称性	<10uA	
	能指标	维持高压	750V	
		点火高压	> 3KV	
		抖动	谐振频率 300Hz~1100Hz, 5~30V(有效 值),压电反馈非扫频自适应控制(抖 动反馈基准值设定出厂默认值为 2V)	
	т	预热时间	<1 分钟	
ŋ	上作	连续工作时间	≥720 小时	
ა	条	工作温度	$0^{\circ}\mathrm{C} \sim +40^{\circ}\mathrm{C}$	
	件	相对湿度	<90% RH(25°C)	

## 3. 电气参数

## 4. 设备列表

序号	名称	型号	配量	单位	备注
1	激光陀螺老化净化电源	EGDY010	1	套	主机
2	接线端子(输入端)	KF2EDGK-2.54-6P	1	套	
3	接线端子(输出端)	KF2EDGK-5.08-5P	1	套	
4	接线端子(输出端)	KF2EDGK-2.54-3P	1	套	
5	RS485转 USB 串口线	/	1	套	
6	DC24V 电源适配器	DC24V1A	1	套	
7	高压电线(含限流电阻)		1	套	
8	抖动输出线	/	1	套	
9	激光陀螺老化净化电源系统专 用控制软件	/	1	套	光盘

10			

序号	项目	尺寸	备注
1	长*宽*高:	156.6mm*61mm*26.4mm	

5. 外形尺寸





图 1: 外形尺寸图

## 6. 接口定义

## 6.1. 输入端



图 2: 输入端

序号	脚位		脚位定义 (左至右)	端口描述	备注
1		1	А	485 端口 A	
2		2	В	485 端口 B	
3	输	3	G	地	
4	二、	4	А	485 端口 A	
5		5	В	485 端口 B	
6		6	G	地	
7	电源	/	DC	电源输入口	

6.2. 输出端



图 3:输出端

序号	脚	位	脚位定义 (左至右)	端口描述	备注
1	输	1	空	/	

2	出	2	阳极 1	阳极 1	
3	圳	3	阴极	-750V	
4		4	阳极 2	阳极 2	
5		5	空	/	
1		1	输出	抖动输出	
2	抖动	2	地	地	
3		3	输入	抖动输入	

#### 7. 基本操作

激光陀螺老化净化电源模块支持脱机、单机和多机三种使用方式,图 5、 图 4、图 6 所示。



图 5: 单机连接示意图



图 6: 多级连接示意图

#### 8. 本地操作

老化电源交互包括 OLED 界面显示和按键操作。

#### 8.1. 按键布局

按键布局包括: 左点火、右点火、数据加、双点火、粗细调切换、数据减、 抖动、抖幅切换、界面翻页。

图7按键布局如下:



#### 图 7: 按键布局

#### 8.2. 交互显示与操作

LED显示界面上下分隔为数据区、状态区,如图8。

#### 第6页



图 8: 0LED 显示界面

#### 8.2.1. 数据区

显示包括:左臂电流、右臂电流、左压降电压、右压降电压、左阳电压、 右阳电压、高压电压。数据区包含四页显示,单击翻页按键,将在图9四个页 面中切换。



图 9: 四个页面

#### 8.2.2. 状态区

显示包括: 左点火状态、右点火状态、抖动启动状态、编号未设置状态、 超阈值报警状态、抖幅电压当前调整值、粗细调电流当前调整值。

#### 8.2.2.1. 左、右点火状态

按键	t	目示	35 印
操作  有效方式		业小	加切

		未点火、点火错误:	
单击左、右、 双路控制	单次有效	<u>左×右×</u> 点火中: <u> 克× </u> 石× 点火成功: <u> たく</u> 右ノ	点火后,再次点击 左、右、双路任一 按键,将关闭点火

8.2.2.2. 抖动启动状态

按键		目二	3光 6日
操作	有效方式	业工作	成功
单击抖动控制	单次有效	抖动关闭: <u>左×右×</u> 抖动开启: <u>左×右×</u> 抖动	

## 8.2.2.3. 编号未设置状态

按键		日二	设田		
操作	有效方式	业工作	此明		
/	/	编号已设置: <u>左×右×</u> 编号未设置: <u>左×右×编号</u> ×	若编号未设置,则 点火、抖动按键均 失效		

## 8.2.2.4. 超阈值报警状态

按键	ł	目示	治田
操作	有效方式	лк úr	JUL 193
/	/	超阈值报警:	显示感叹号,且蜂
	/	到调 ! 0.600mA	鸣器1秒间隔报警

## 8.2.2.5. 抖幅电压当前调整值

按键		日二	3光 6日	
操作	有效方式	AR TH	66.95	
单击抖幅, 切换	抖幅按键:单次	抖幅电压调整:		
至抖幅调整界面	有效	抖幅 2,5₩	26.24 or 4.27 1262-B	
单击+、-,可调	+、-按键:单次	J178 2.07	甲次 0.1V 增减	
整电压数值	有效+连按有效			

8.2.2.6. 粗细调电流当前调整值

按键		目二	2月 日日	
操作	有效方式	並小		
单击细调,可切	细调按键:单次	细调电流调整:	细调:单次	
换粗调、细调调	有效;	细调 0.600mA	0.001mA 增减	
整界面;	"+"、"-"按			
单击"+"、"-	键: 单次有效+	粗调电流调整:	粗调: 单次 0.01mA	
",可调整电流	连按有效	粗调 0.600mA	增减	
数值				

## 9. 软件安装

#### 9.1. 485 驱动软件安装

序号	步骤	图例	备注
1	解压激光陀螺光学体老化电 源\485 驱动目录下的 "CH340 驱动(USB 串口驱 动)_XP_WIN7 共用"软件;		
2	双击安装文件开始安装;	setup.exe	
3	如下图,在驱动安装界面选择"安装":	Stabgek(X64) Stabgek(X64) Stable	
4	在弹出的界面,点击"确 定",完成安装:	DriverSetup	
5	如下图,点击右上角"X", 关闭软件,完成驱动安装:	※ 疑动安装(X64)       驱动安装(抑载)     ▲       驱动安装(抑载)     ▲       选择INF文件:     CH341SER.INF       安装     UCH.CN       卸载     1       新助     08/08/2014, 3.4.2012	

#### 9.2. PC 软件

- 1) 打开激光陀螺光学体老化净化电源\PC软件,找到"EmbededRLGPower8358" 压缩包解压软件包图 10;
- 2) 打开解压后文件夹,双击"EmbededRLGPower8358.exe",启动软件;

名和	家	修改日期	类型	大小
1	data	2023/9/18 14:14	文件夹	
	de	2023/9/15 17:33	文件夹	
1	es	2023/9/15 17:33	文件夹	
1	help	2023/9/18 14:14	文件夹	
L	ja	2023/9/15 17:33	文件夹	
1	ru	2023/9/15 17:33	文件夹	
1	skindll	2023/9/18 14:14	文件夹	
1	Skins	2023/9/18 14:14	文件夹	
1	x64	2023/9/18 14:14	文件夹	
1	x86	2023/9/18 14:14	文件夹	
1	zh-Hans	2023/9/15 17:33	文件夹	
6	EmbededRLGPower8358	2023/9/18 11:18	应用程序	567 KB
	EmbededRLGPower8358.exe	2023/9/1 9:47	XML Configurati	2 KB
•	EmbededRLGPower8358	2023/9/15 17:32	Program Debug	352 KB
	EmbededRLGPowerDatabase.sqlite	2023/9/4 10:47	SQLITE 文件	140 KB
S.	EntityFramework.dll	2020/4/16 20:38	应用程序扩展	4,875 KB
S.	EntityFramework.SqlServer.dll	2020/4/16 20:38	应用程序扩展	578 KB
	EntityFramework.SqlServer	2020/4/16 20:38	XML 文档	160 KB
	EntityFramework	2020/4/16 20:38	XML文档	3,651 KB
0	EnvDTE.dll	2019/3/4 19:24	应用程序扩展	256 KB

图 10: 软件包

#### 3) 主界面如下图 11:



图 11: 主界面

#### 9.3. 软件设置

 1) 安装图示正确连接后,点击软件菜单栏中设置中的串口设置界面如下图 12 所示:

🕼 串口设置			$\times$
电源板串口			
串口号	COM8	$\sim$	
波特率	460800	~	
校验	NONE	$\sim$	
数据位	8	$\sim$	
停止位	1	~	
设置		取消	

图 12: 串口配置

- 2) 在我的电脑图标上右键选择"属性"→"设备管理器"→"端口"查看连接串口号,并在串口栏中选择相同端口后,点击打开串口图标"♥♥",状态栏的连接图标将从"♥♥",变成"♥♥"。
- 3)点击菜单栏中的"<sup>2</sup>"图标,对模块各参数进行设置如图 13 标定图 14 编号。
- 4)点击菜单栏中的"<sup>1</sup>"图标,可以对模块实时数据情况进行波形采集监 控和保存如图 15。

5)点击菜单栏中" 🌄 "图标,回到参数显示主界面。

ID号 2 🔹	在线						
□ 点火成功阈值	500	+	uÅ	点火周期	100	-	ms
🗌 维持电流	510	-	uA	点火次数	100	-	次
□ 高压ADC比例系数	1050	\$	v	高压阈值	1000	÷.	v
□ 左阳ADC比例系数	5076	-	٧	左压降阈值	1000	-	٧
□ 右阳ADC比例系数	4905	+	٧	右压降阈值	1000	-	v
□ 左臂ADC比例系数	1000	-	mA	左臂阈值	1000	-	uÅ
□ 右臂ADC比例系数	1000	+	mÅ	右臂阈值	1000	-	uÅ
□ 维持系数K	1.0060		<b>\$</b>	抖动R6值	200	-	us
🗌 维持系数B	0.0000		<b>\$</b>	抖动R7值	100	-	us
🗌 抖幅系数	1000	÷	v	抖动R14值	3333	-	us
🗌 抖幅初值	1.4	-		点火关闭时间	60	-	s
十	2.000	÷		镇流电阻值	100	-	KΩ
□ 抖巾篇Ki	0.00000	5	-	是否抖动反向		抖动反	向)
□ 抖巾篇Kd	10.000	-		是否开机自启动		开机自	启动
🗌 键盘选择	☑ (√机	城	□触摸)	全选			
戦は値	<b>壶用0</b>	1	言入	1			

图 13: 模块参数设置

ID号:	1	Ξλ		

图 14: ID 配置



图 15: 波形图界面

#### 9.4. 硬件连接

1) 按照软件设置图示正确连接;

2) 开启电源;

3) 主界面中对应编号信息框将由灰色变成明亮,如下图:16至17所示:



图 16: 未通电状态

	1号点火	成功	ħ	
左压降:	401.6V			
右压降:	401.7V			
左电流:	599. 2uA			
右电流:	600uA			
	0.6	+	+	关点火
-	2.5	_	+	关料动

#### 图 17: 通电状态

#### 10. 使用保养及安全维护

- 1) 产品使用安装、连接线路应在断电状态下进行。
- 产品外围连接器、输入/输出配件请使用厂家提供的专用配件,避免因 配件使用不当造成产品损坏。
- 3) 建议定期给产品通一次电,间隔周期为2个月;
- 产品保质期为一年,保修期内非人为操作不当造成产品出现故障厂家 负责免费维修。

#### 11. 运输、贮存

产品应按 GJB 1182 和 GJB 3339 的规定进行防护包装。包装箱应符合 GJB 3339 的要求,并应具有防震、防跌落、防尘和防雨水等功能。包装箱中应包括以下资料:

- 1) 使用说明书;
- 2) 装箱清单;
- 3) 产品合格证;
- 4) 合同或订单中规定的其它技术资料。
- 5) 运输与贮存应按 GJB 1443 的规定进行。